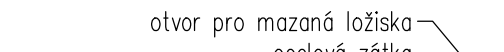


M 1:10



sn.	popis prvku	rozměry ($\frac{h}{b}$) [mm]	délka pruku [mm]	počet [ks]	objem [m ³]	materiál	poznámky
1	Patékové kolo – ložisk 1	350/100	1020	6	0,214	dub	0.21.01
2	Patékové kolo – ložisk 2	310/100	1020	6	0,190	dub	0.21.02
3	Patékové kolo – zub "jedle"	50/65	360	48	0,056	habr (okřt, jasan)	0.21.03
4	Patékové kolo – pojízdný slánek	20/75	120	48	0,002	dub	0.21.04
5	Patékové kolo – k	#18	120	48	0,004	dub	
6	Patékové kolo – rameno 1	360/80	2000	1	0,058	dub	0.21.05
7	Patékové kolo – rameno 2	360/80	2000	1	0,058	dub	0.21.06
8	Patékové kolo – rameno 3	360/80	2000	1	0,058	dub	0.21.07
9	Človčí kolo – horní talíř	#490	60	1	0,012	dub	0.21.09
10	Človčí kolo – spodní talíř	#510	60	1	0,013	dub	
11	Človčí kolo – zub "čelásk"	45/75	270	13	0,012	habr (okřt, jasan)	0.21.11
12	Hřístec "vol"	580/580	6870	1	2,311	dub	0.21.12
13	Nosné oso perutě	300/300	6000	2	1,080	smrk (jedle)	0.21.13
14	Oso perutě	300/255	8000	4	2,784	smrk (jedle)	0.21.14
15	Dubové hmoždině	60/80	10	8	0,004	dub	
16	Perutě – latě	60/50	19760	1	0,592	smrk (jedle)	0.21.14
17	Zahří latěsko – latěsko	180/200	240	1	0,009	hruškové	0.21.15
18	Zahří latěsko – nosný trámek	240/160	1060	1	0,092	dub	0.21.16
19	Zahří latěsko – zápleť	320/320	180	2	0,037	jedle *	0.21.17
20	Přední latěsko – nosný trámek	180/480	1060	1	0,092	dub	0.21.18
21	Přední latěsko – pojízdný trámek	180/380	1060	1	0,073	dub	0.21.19
22	Přední latěsko – zápleť	500/500	180	2	0,090	jedle *	0.21.20
23	Podřný nosný trám	180/220	4875	2	0,387	jedle *	
24	Průřný nosný trám	180/220	2700	3	0,321	jedle *	
25	Podřný nosný trámek – zahní	180/220	1450	2	0,115	jedle *	
26	Podřný nosný trámek – přední	180/220	900	2	0,072	jedle *	
27	Průřný nosný trámek – přední	180/220	1060	2	0,084	jedle *	
28	Průřný nosný trámek – střední	180/220	1350	2	0,107	jedle *	

* Použít kvalitní usazené dřevo – jedle (horší varianta smrk)

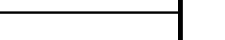
Jednotlivé díly mechanismu viz jednotlivé výkresy tvaru – D.2.1 Dokumentace mechanismu valů

- [illegible]

- Zubý čvokoň loď "čtký" vŕať v hvezdík loj.
- Hlavy zubů "palco" vŕať v hvezdík loj.
- Dřevěné čtky vŕať z kvadřitno usazeného dřeva.
- Všechny dřevěné čtky ostříť funkcijním a inspekčním prostřeky - BEZBARVĚ.
- Spoje nosného rámu provést třezdřevními třezdřevními metodami.
- Spojovací materiál sŕoubů a matic podlŕy vyŕádné se tčvercovu hlŕavu.
- Kování spojovací materiálu kovŕový opozovace.
- Kování spojovací materiálu vyŕádné se tčvercovu hlŕavu.
- Připravné zŕedňování charakteru hlŕavy zŕedňování kontrolovat sŕojektantem.
- Jedná se o optický výrobek, veškeré rozměry nutnĕ upravit dle skutečnŕch rozmĕrŕ.
- Kŕidlovu n m.

Předpokládá se otáčení proti směru hodinových ručiček. Rychlost otáčení v rozmezí 8 – 10 otáček za minutu. Palebné kolo má v záběru palici Ø1832 mm, palice jsou s roztečí 120 mm a na kole již bude osazeno 48. Čeváček je kónický se 13 čeváky s roztečí 120 v ose jejich záběru. Čevákové kolo má v ose záběru Ø496 mm. Převodový poměr je tedy 1:3,7 z čehož plyne rychlost otáčení čevákové kola někde mezi 30 a necelými 40 otáčkami za minutu.

Tento výkres je výkresem tvaru, u něhož se předpokládá, že v odůvodněném případě bude přizpůsoben zrychlením o

vedoucí projektant	Ing. arch. Petr Fajstava		část 0.21 Dokumentace mechanismu ve formátu 18 A4 datum 1/2019 DPS měřítka č. výkresu D.2.1.2.1
zodpovědný projektant	Ing. arch. Petr Fajstava		
autor	Ing. arch. Petr Fajstava		
vyporovatel	Ing. Martin Bábek		
investor	Město Třebíč, Karlov nám. 104/55, 674 01 Třebíč		
adresa stavby	č.p. 536, č. p. 190, 333 a č. p. 191a/II, Třebíč (269238)		
OPRAVA A VYUŽITÍ VĚTRNÉHO MLÝNA V TREBÍČI - BOROVINĚ			
stavební objekt	SO 01 Větrný mlýn		
období	30.01.2019		
MECHANISMUS VAL			